

電腦數控分度盤 CNC Rotary Table

- ◆ 製作技術：蝸輪採用單齒加工，比傳統的多齒一體成型機，擁有更高的品質與精度。
- ◆ 蝸輪材質：4 號鋁青銅，硬度可達到 HRB180，可延長產品壽命，延長產生背隙時間。
- ◆ 檢測方式：自動化儀器檢測，自動列印產品檢測報告。
- ◆ Manufacturing Techniques: Compared with conventional multi-toothed machine, the single-toothed worm wheel with high techniques can assure better quality.
- ◆ Material of worm: ALBC4. The hardness is HRB180, making the product durable and prolonging the time of backlash occurrence.
- ◆ Inspection: The product is inspected by automatic measuring device, which prints inspection report automatically.

型式 Model		NRT-A100R	NRT-150R	NRT-A170R	NRT-200R	
盤面直徑 Table diameter	mm	Ø 100	Ø 150	Ø 170	Ø 200	
基準中心孔 Center bore	mm	Ø 25 H7	Ø 40 H7	Ø 40 H7	Ø 60 H7	
主軸中心穿透孔 Diameter of center through hole	mm	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 40	
垂直放置中心高 Center height (vertically)	mm	100	110	285	135	
水平放置總高 Overall height (horizontally)	mm	135	150	135	195	
T 型槽寬度 Width of T-slot	mm	10 H7	12 H7	12 H7	12 H7	
基準導槽寬 Width of guide block	mm	14 H7	14 H7	14 H7	14 H7	
鎖緊裝置 Clamping device	kg/cm ²	空壓 5	油壓 35	空壓 5	油壓 35	
最小分割角度 Min. indexing degree	degree	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	
分割精度 (累積值) Indexing accuracy(accumulative)	arc sec	45"	45"	20"	20"	
重現精度 Repeatability	arc sec	±2"	±2"	±2"	±2"	
鎖緊扭力 Clamping torque	kg-m	8	16	14	23	
最高轉速 Max. rotation speed	轉盤 Table	rpm	33.3	33.3	33.3	22.2
	馬達 Motor	rpm	2000	2000	2000	2000
伺服馬達 (選配) Servo motor (optional)	發那科 FANUC		α2i	α2i	α4i	α4i
	三菱 MITSUBISHI		HF-44T	HF-44T	HF-104T	HF-54T
	西門子 SIEMENS		1FK7042	1FK7042	1FK7063	1FK7060
	海德漢 HEIDENHAIN		QSY96A	QSY96A	QSY116E	QSY116C
總齒數比 Gear ratio		1/60	1/60	1/90	1/90	
容許切削扭力 Permissible cutting torque	F	 kg	600	800	800	1000
	FxR	 kg-m	8	16	11	24
	FxL	 kg-m	16	40	40	65
容許積載荷重 Load Capacity	0°	 kg	50	150	150	200
	90°	 kg	25	75	70	85
淨重 Net weight	kg	25	34	55	64	



NRT - (B) 250 R

R 馬達右側水平放置

RV 馬達右側垂直放置

H 臥式機 Horizontal

盤面尺寸 Table diameter

中心大孔徑 Big through hole

電腦數控分度盤 CNC

NRT-250R

型式 Model		NRT-250R	NRT-320RV	NRT-400RV	
盤面直徑 Table diameter	mm	Ø 250	Ø 320	Ø 400	
基準中心孔 Center bore	mm	Ø 50 H7	Ø 60 H7	Ø 60 H7	
主軸中心穿透孔 Diameter of center through hole	mm	Ø 32	Ø 46	Ø 51	
垂直放置中心高 Center height (vertically)	mm	170	210	250	
水平放置總高 Overall height (horizontally)	mm	200	230	250	
T 型槽寬度 Width of T-slot	mm	12 H7	14 H7	14 H7	
基準導槽寬 Width of Guide block	mm	18 H7	18 H7	18 H7	
鎖緊裝置 (油壓) Clamping device (Hydraulic)	kg/cm ²	35	35	35	
最小分割角度 Min. indexing degree	degree	0.001°	0.001°	0.001°	
分割精度 (累積值) Indexing accuracy(accumulative)	arc sec	15"	15"	15"	
重現精度 Repeatability	arc sec	±2"	±2"	±2"	
鎖緊扭力 Clamping torque	kg-m	48	78	170	
最高轉速 Max. rotation speed	轉盤 Table	rpm	16.6	16.6	11.1
	馬達 Motor	rpm	2000	2000	2000
伺服馬達 (選配) Servo motor (optional)	發那科 FANUC		α4i / α8i	α12i	α12i
	三菱 MITSUBISHI		HF-104 / 154	HF-204T	HF-204T
	西門子 SIEMENS		1FK7063	1FK7083	1FK7083
	海德漢 HEIDENHAIN		QSY116E	QSY155B	QSY155B
總齒數比 Gear ratio		1/120	1/120	1/180	
容許切削扭力 Permissible cutting torque	F	 kg	1400	1700	2000
	FxR	 kg-m	50	85	180
	FxL	 kg-m	85	110	180
容許積載荷重 Load Capacity	0°	 kg	250	350	500
	90°	 kg	100	150	200
淨重 Net weight	kg	90	220	254	